

Thermoplastisches Polyesterelastomer (TPC)

Allgemeine Eigenschaften:

- Shore-Härte von 52D
- Ausserordentliche Beständigkeit gegen Biegeermüdung
- Beständigkeit gegen hohe Spitzentemperaturen
- Hohe Stossfestigkeit
- Hohe Verschleiss- und Abriebfestigkeit
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Bewitterung
- Hohe Tragfähigkeit
- Ausserordentlich gute Adhäsion im Multimaterial 3D-Druck
- Sehr große Festigkeit über einen breiten Temperaturbereich
- Sehr gute dynamische Eigenschaften, z. B. Kriechen und Ermüdung
- Sehr gute Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Fette
- Gute elektrische Isolierwirkung
- Geringe Feuchtigkeitsaufnahme

Eigenschaftswerte:

Eigenschaften	Wert	Einheit	Testmethode
Schwindung	-	%	
MFR	7.25	g/10 min	ISO 1133
Mechanisch			
Streckspannung 5% Dehnung	9	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	-	%	
Reissdehnung	-	%	
Zug-E-Modul	200	MPa	ISO 527-1/-2
Thermisch			
Formbeständigkeitstemp.	90	°C	ISO 306
Wärmeleitzahl (23°C)	-	W/(K*m)	
Sonstige			
Dichte	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Brennbarkeit	HB		IEC 60695-11-10

Verarbeitungseigenschaften:

Düsentemperatur	200 – 240 °C
Druckbetttemperatur	100-120 °C
Trocknungstemperatur	80 °C
Trocknungszeit	4-8 h