

Poly lactide (PLA)

Allgemeine Eigenschaften:

- Verzug und Schwund sehr gering
- Geringe Wasseraufnahme
- Biologisch abbaubar
- In vielen organischen Lösungsmitteln löslich
- Hohe UV-Beständigkeit
- Geringe Flammbarkeit
- Wärmeformbeständigkeit bis ca. 60°C

Eigenschaftswerte:

Eigenschaften	Wert	Einheit	Testmethode
Schwindung	0.1	%	
MFR	10	g/10 min	ISO 1133-A
Mechanisch			
Streckspannung	50	MPa	ISO 527-1
Streckdehnung	5	%	ISO 527-1
Reissdehnung	5	%	ISO 527-1
Zug-E-Modul	3500	MPa	ISO 527-1
Thermisch			
Formbeständigkeitstemp. amorph	55-60	°C	ISO 75-1
Formbeständigkeitstemp. teilkrist.	100-110	°C	ISO 75-1
Sonstige			
Dichte	1.24	g/cm ³	-
Brennbarkeit	V2		nach UL94

Dieses Filament erfüllt die Anforderungen an die Zusammensetzung der europäischen Verordnung Nr. 10/2011 über Kunststoffmaterialien für Lebensmittelkontakt.

Verarbeitungseigenschaften:

Düsentemperatur	190 – 230 °C
Druckbetttemperatur	nicht zwingend notwendig, wenn möglich 40-60 °C
Trocknungstemperatur	100 °C
Trocknungszeit	4-6 h